

高圧クーラント装置による効果例 - 1

1. 加工機械：CNC 旋盤
2. 加工内容：加工の種類→外径切削加工
被削材質→SUS304（ステンレス鋼材）
3. 切削条件：Fn（送り）：0.1mm/rev、ap（切込量）：0.5mm
4. 使用刃具：CNMG 120408-QM H13A（ノンコーティング）
5. 吐出口径：φ 1.2×3 ヲ所（吐出断面積：2.08mm 相当）
6. 使用切削液：水溶性切削液



		Cutting speed Vc（切削速度） [m/min]		
		50	100	150
Coolant pressure Pc（吐出圧力） [MPa]	0			
	0.6			
	3			
	5			
	7			
	9			
	15			